



Textilní zkušební ústav
Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika

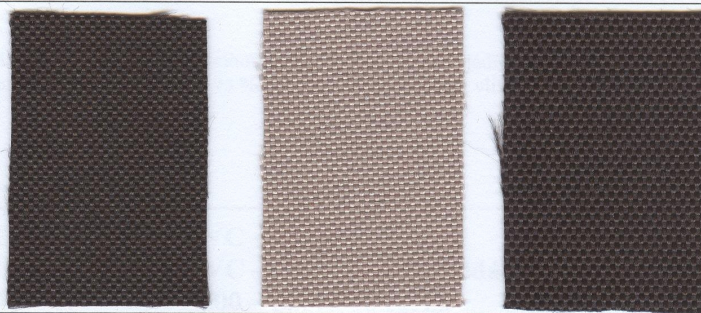
zkušební laboratoř

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 14/0686

ZADAVATEL: KINETIC, s.r.o.
SNP 9/6
796 07 Prostějov-Držovice

VZOREK: KORTXIN 600D/64T PVC – barva 06 černá
(dle údajů zadavatele) KORTXIN 600D/64T PVC – barva 20 sv. hnědá
100% PES 900D/48T PU500 – barva 06 černá



PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ: Zkoušky dle požadavků zákazníka

**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:**

Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky nebo neakreditované zkoušky, je toto v protokolu slovně uvedeno.

PROTOKOL VYSTAVIL:
PŘEKONTOLOVAL:
POČET STRAN:

Ing. L. Švarcová *Švarcová*
M. Štorková *Štorková*
2

**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
9.6.2014

**DATUM PROVEDENÍ
ZKOUŠEK:**
10.6. - 24.6.2014

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
24.6.2014



+420 543 426 720
+420 543 426 742
<http://www.tzu.cz>
chz@tzu.cz

METODIKA ZKOUŠEK:***Stálobarevnost na světle***

byla provedena podle ČSN EN ISO 105-B02

- přístroj: Q-SUN, model B02 s xenonovou výbojkou chlazenou vzduchem
- postup osvětlování: metoda 2
- filtrační systém: odpovídající ČSN EN ISO 105-B02
- expoziční podmínky: normální, odpovídající mírnému pásu [efektivní vlhkost 40%, teplota černého panelového teploměru (50±3)°C]

Výsledek: číselná hodnota změny odstínu je vztažena na modrou stupnici dle ČSN EN ISO 105-B02***Stálobarevnost v otěru***

byla provedena podle ČSN EN ISO 105-X12

- typ otěru: suchý
- typ otěru: mokrý (navlhčení otírací tkaniny: 100%)
- typ otíracího palce: pro ostatní textilie průměr (16±0,1) mm; přítlačná síla (9±0,2) N
- klimatické podmínky během zkoušení: teplota (20±2)°C, relativní vlhkost (65±4) %
- doba klimatizování vzorků: 4h

Výsledek: číselná hodnota zapouštění do bavlněné otírací tkaniny pro směr podélný a příčný dle ČSN EN 20105-A03

Uvedené nejistoty měření byly stanoveny na základě předpokladu normálního rozdělení hodnot. Pro vyjádření rozšířené nejistoty je třeba je vynásobit koeficientem rozšíření (k=2 pro interval spolehlivosti 95 %). Nejistoty nezohledňují vliv odběru vzorku.

VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

1. KORTEXIN 600D/64T PVC – barva 06 černá 2. KORTEXIN 600D/64T PVC – barva 20 sv. hnědá 3. 100% PES 900D/48T PU500 – barva 06 černá					
Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty		
Materiál			1.	2.	3.
Stálobarevnost na světle	ČSN EN ISO 105-B02	stupeň modré stupnice	změna odstínu		
			6	4	5
Stálobarevnost v otěru	ČSN EN ISO 105-X12	stupeň šedé stupnice	zapouštění - směr podélný/příčný		
			4-5 / 4-5	4-5 / 4-5	4-5 / 4-5
. za sucha			4-5 / 4-5	4-5 / 4-5	4-5 / 4-5
. za mokra			4-5 / 4-5	4-5 / 4-5	4-5 / 4-5

P. Nasadil
 Ing. Petr Nasadil
 vedoucí zkušební laboratoře

